## 基于柔性测试技术的车窗按钮老化测试

## Car Window Button Aging Test System Based on Flexible **Testing Technology**

北京泛华恒兴科技有限公司 杨艳明



#### 作者简介:

杨艳明(1984-),男,河北张家口人, 硕士,应用工程师,研究方向为虚拟仪器与 检测技术,现就职于北京泛华恒兴科技有限 公司。

要:车窗按钮作为汽车电子部件中使用频率最多的部件之一,其 老化特性是最受关注的。良好的车窗按钮老化测试系统能够准确反映 出按钮质量的优劣,同时也是汽车整体安全性的保证。本文提出了一 种基于柔性测试技术的车窗按钮老化测试方案, 阐述了其基本的测试 原理以及具体软硬件实现方法,该系统已被用于现场测试,证明其运 行稳定可靠。

关键词:车窗按钮;老化测试;柔性测试;

Abstract: The aging test of the car window button has been focused on for a long time for its widely and frequently application in car electrical equipments. The quality of the button is related to the whole car safety. A new testing system is developed based on flexible testing technology. Its testing theory, as well as the hardware and software, is introduced . This testing system has been equipped and running well.

Key words: Car Window Button; Aging test; Flexible Testing

### 1 引言

车窗按钮作为最常用的汽车电子部件之一,其可靠性和稳定 性反映了汽车电子产品的质量优劣; 另外车窗按钮如果发生故 障,也有可能导致极为严重的事故,因此在实际车窗按钮的生 产中,其使用寿命的测试或者说老化测试成为了一个必不可少 的步骤。当然,车窗按钮的类型也分为很多,最为常见的就是 单键双值的按钮,即一个按钮拥有弹起和按下两个键值。除此 之外,也有其他比较复杂的按钮,比如一个按钮拥有上下两个 行程,每个行程除复位外还各有两个不同的键值,这种按钮共 有五个键值。所以,车窗按钮的老化测试既要能够测试多种不 同的按钮,也能够监控不同按钮的多个键值。

传统的车窗按钮老化测试基本都是基于固化的硬件电路和机 械结构来实现, 其缺点就是一旦硬件电路设计完成, 那么其参 数基本都已固定, 当被测件变化或者修改测试参数时, 系统很 难做出相应的调整, 无法实现被测件的多样性测试和灵活的系 统配置。本文在分析已有监测系统的基础上,提出了基于嵌入 式硬件和实时软件相结合的方案,不仅能够测试多类多个车窗 按钮, 而且可以进行实时配置, 完成每个按钮的多个键值监 控, 能够大幅提高车窗按钮老化测试的效率。

### 2 车窗按钮老化测试原理

传统的车窗按钮老化测试的原理大多数都是针对单键双值的 按钮, 在指定的一段时间内, 如果按钮被按下, 则认为是一次 "触发",那么计数就增加一次。这种测试方式更多关注的是 按钮在失效前的被按下次数,因此只能从次数上对按钮的寿命 做粗略测试, 而不能对按钮每个键值在老化过程中的产生的 渐变做实时监测。本文提出的测试方法是可以涵盖多种类型按 钮,下面以目前最复杂的双行程五值按钮为例来说明测试原 理,如图1所示。

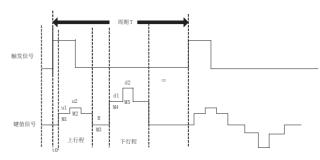


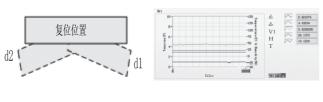
图 1 双行程五值按钮测试原理

按钮每次被按下之前都有一个触发信号,触发周期T表明在 该段时间内, 按钮的所有键值都要被监测一次。上、下行程的 两个键值分为u1, u2, d1, d2, 复位键值为R。M1, M2, M3, M4, M5 表示对应键值的位置, t0表示触发信号上升沿到来时距离按钮

第一个键值出现的时间间隔。

对于同一类型的按钮, 其键值数量是确定的, 通过程序先 获取此次安装到机械台上按钮各个键值相对于触发信号的延 时,如u1键值距离触发上升沿延时为t0,u2键值距离触发上 升沿延时为t0+t(u1), 依次类推, d2键值距离触发上升沿延 时为t0+t(u1)\*2+t(u2)\*2+t(R)+t(d1)。

为了最大限度的保证采集值的准确,设定的每个键值的采集 位置最好为该键值持续过程的中点处。这样系统按照以触发信号 为基准的时序对按钮键值进行采集和监控。图2是实际系统监测 的单键三值按钮30000次动作的数据。



a 单键三值按钮动作示意图

b单键三值按钮30000次数据记录

图 2

图中, d1, d2和u1分别表示按钮位置d1、d2和复位时实时键 值,H和T表示当前测试的湿度和温度,图中横坐标30000表示系 统已经监控了的按钮动作完成次数。

### 3 监控系统设计

#### 3.1 基于柔性测试技术的系统概述

柔性测试技术是以测试测量系统的整体功能及性能为关注 对象,对满足测试测量系统需求的方法和手段进行研究及开发 的技术。它以虚拟仪器技术为核心,融合了测试测量、机电 一体化、网络通信及软件等多种技术; 以测试系统的精确性、 可靠性、适应性、灵活性和拓展性为研究目标; 既面向应用, 又专注于测试行业的发展,推动着现代测试技术在实际应用 中的快速发展。

本监控系统除了完成对按钮多个键值连续不断的采集监控 外,还需要能够根据按钮类型的不同,灵活地配置不同的参数。 按钮键值数据的采集、显示、分析的功能是监控系统的核心,但 是考虑到要做的是按钮的老化测试,因此对系统的可靠性、稳定 性也提出了严格的要求。同时由于要对按钮键值做实时监控,记 录按钮老化失效的渐变过程,所以外界环境的干扰、系统本身的 电磁干扰等都将影响键值信号, 因此监控系统良好的电磁干扰处 理也是必要的。

另外, 考虑到监控系统对执行机构动作的响应能力, 按钮 键值的实时采集精度等情况,本系统选择FPGA作为下位机采集 的关键硬件,通过下位机实时操作系统 (Real-Time Operation System) 上程序的控制从而完成按钮键值的采集,并把数据通 过TCP协议传输到上位机,做数据的实时显示和分析等。由于 采用了网络作为数据传输的媒介, 所以网络的稳定性、网络操 作的容错机制也是设计系统时需要重点考虑的问题。下面将分 别从硬件和软件方面对车窗按钮监测系统做详细阐述。

#### 3.2 硬件设计系统

整个监测系统采用的硬件平台是基于NI CompactRIO 系列 硬件实现的。该系列产品是一种小巧坚固的工业化测试和采集 系统。系统最大的特点是包含可重新配置的I/O及FPGA芯片,可 以通过对FPGA芯片的编程实现基于硬件的可靠系统,Compact RIO还包含支持热插拔的模块,根据不同的测试需求,可以选 择不同的模块,如数字输入、模拟输入、输出、动态信号采集、 温度传感器信号采集等,而且由于在该平台上运行的是实时操 作系统,因此整个监控系统核心部分——下位机的可靠性和稳 定性都有了极大的提高。图3为车窗按钮老化测试系统框架。

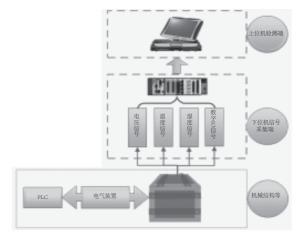


图 3 车窗按钮老化测试系统框架

实时控制器是针对实时控制需求而设计的, 该控制器运行 LabVIEW实时(Real-Time)系统与程序,可以进行确定性控 制、数据记录和分析。实时控制器具有普通操作系统诸如 Windows系列所无法比拟的实时特性,可以精确地结合硬件系统 进行定时,可以迅速、确定的对外部事件进行响应。同时实时 控制器的系统稳定性,平均无故障运行时间(MTBF)等也较普 通控制器有大幅提高。NI cRIO-9014嵌入式实时控制器,是高性 能NI CompactRIO可编程自动化控制器(PAC)平台中的一个器件。 它既具有400MHz Freescale处理器, 2GB非易失性存储, 128MB

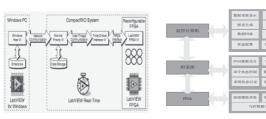
DDR2 RAM, 该控制器设计坚固、可靠且电源能耗低, 其9VDC和 35VDC两种电源输入可用于CompactRIO机箱/模块的隔离供电, 操作温度范围较宽, 能长时间实现远程应用。

本系统选择嵌入式机箱NI cRIO-9112作为系统各个模块与控 制器连接的桥梁。该机箱拥有8个可重配置的I/0模块,内嵌 Xilinx Virtex-5 FPGA芯片,可以方便通过labVIEW编程软件实 现自定义的硬件功能,如定时、触发控制以及嵌入式的同步操 作。由于FPGA在硬件是是严格并行执行,因此对于采用触发信 号作为按钮键值采集方式的系统而言是个有力的实时保证。另 外,该机箱拥有-40 to 70°C温度工作范围,可以适合于恶劣的 操作环境。

系统选用NI 9205作为按钮键值的采集模块,该模块拥有16 路差分模拟信号输入,250KS/s的总采样率,16位A/D分辨率, 可支持热插拔操作, 通道隔离以及过压保护。由于现场按钮动 作的执行机构每次最多只能操作20个按钮,因此本系统选用2 块采集模块即可。硬件上的模块化设计使得系统在扩展时极为 方便,只需添加对应的模块即可,而不需要做其他电气或者机 械上的改变。对于现场触发信号(高为24V,低为0V)的采集, 选用NI 9221来完成,支持±60V的电压输入,拥有8个模拟输入 通道。为了最大限度利用模块资源,实际系统将9221的另外7 个模拟输入通道也作为了按钮键值的采集, 作为采集按钮通道 的扩展。另外系统还选用了其他数字模块, 用来做系统状态的 显示等。

#### 3.3 软件设计

本系统图形化编程语言LabVIEW<sup>®</sup>作为开发平台,它内置 信号采集、测量分析与数据显示功能,摒弃了传统开发工具的 复杂性, 在提供强大功能的同时还保证了系统灵活性。根据系 统的硬件架构,软件部分也由三部分来组成,Windows PC的上 位机软件部分、CompactRIO System的实时操作系统部分和FPGA 部分,如图4所示。



a 测试系统软件框架设计

b 系统软件设计功能模块框图 图 4

数据采集硬件模块将采集到按钮键值被采集模块转换成数字 信号之后,进入机箱底板的FPGA芯片,在LabVIEW开发环境中对 FPGA芯片进行设计和编程,通过编译器将labVIEW图形化的代码 转换成FPGA的二进制比特流文件,并下载固化到FPGA的RAM里, 以便程序的自动加载。FPGA上I/O的数据与实时控制器上运行的 LabVIEW Real-Time程序进行交互,实现数据分析、判断、存储 等操作,同时还将测得数据通过TCP/IP传输到上位机的LabVIEW 程序中实现在PC机端显示,在PC端可对数据进行查看、报表生成 和打印。

软件系统设计包括底层FPGA程序设计、RT程序设计,Win dows程序设计。以上位机的Windows程序为例,设计采用多线程 的队列状态机架构,其中有主线程和UI检测线程。UI检测线程负 责和用户的人机界面操作进行交互,将用户操作指令通过队列 发送到主循环中,主循环执行主要的功能操作如初始化、数据 读取、显示、刷新、存储、生成报表等操作。系统上位机分为 参数获取和数据采集两大功能模块。图5为参数获取功能程序框 图。

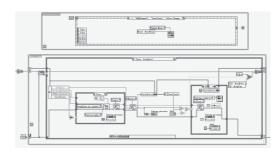


图 5 参数获取功能程序框图

考虑到现场按钮每次安装位置的微小差异、按钮动作执行 机构的操作误差等实际因素,为了最大限度的提高系统采集的 精度及稳定性,参数获取的软件功能可以在每次按钮、执行机 构安装好之后进行一次触发信号和某一通道的数据采集,用来 获取触发信号与按钮键值之间的延时。这样的好处就是每次试 验前可以预先获取一次延时的参数,以保证系统采集的精度, 从而进一步提高系统整体的可靠性。

## 4 系统开发难点

#### (1) 测试精度的保证

车窗升降按钮老化测试系统首先要实时显示保存多个按钮 各个键的电压值,选用高精度的采集模块是必要的,另外测试

# 过程自动化 AUTOMATION PANORAMA

方式则是关键。系统采用通过PLC触发信号获取延时参数的方 法可以使得每次老化试验系统采集的数据不会发生偏差, 即不 会发生按钮键值采集混乱的情况。同时,每次试验前的参数获 取测试方法能够更好的校验试验参数是否得当,最大限度的保 证采集按钮键值位置的准确。

#### (2) 系统稳定性保证

稳定性包括以下几个方面,首先是硬件的稳定性,硬件选 择上选择稳定性和可靠性较高的产品,硬件的平均无故障时间 都在10万小时以上,同时模块支持热插拔,在损害后可以方便 更换。

软件运行平台采用具有较高稳定性的实时操作系统作为运 行平台。程序采用LabVIEW RT模块进行开发,并结合具有硬件 稳定性的FPGA程序。在RT软件上采用针对cRIO系统设计的看 门狗,能够保证在软件系统运行出现如死机等故障情况下自 动重启系统。另外软件设计上采用了专门的错误记录程序, 将软件运行过程中的错误日志进行保留,方便系统的调试和 故障的诊断。

### 5 结论

本文提出车窗升降按钮老化测试系统不但能够同时监测多 个按钮状态而且具备很强的扩展性,只要在硬件上添加相应的 采集模块,那么软件上基本无需改动就可以方便的实现按钮数 量的扩展。另外采用软件灵活配置延时参数的方法使得系统能 够在很大程度上消除机械台架本身的执行误差和按钮安装误差 的影响,同时系统针对每个按钮各个键值的监控设计也保证了 按钮老化测试的准确性和精确性,数据曲线和报警位置的显示 可以更好地给出按钮的老化特性信息。

本系统目前已通过了某汽车部件生产厂商的最终验收,系 统运行稳定。这是按钮老化测试在汽车电子部件检测领域的一 个成功应用。

#### 参考文献:

[1] 杨菲,刘建新,杨陈.关于"柔性"测试技术[J]. 现代雷达, 2012 (01).

[2] National Instruments. c RIO Fundamentals Course Manual [Z]. 2008.

[3] National Instruments.RT Fundamentals Course Manual [Z]. 2008.

[4] 陈锡辉,张银鸿. LabVIEW 8.20程序设计从入门到精通[M]. 北京:清华大学出版社, 2008.